

**QP.No. : B 1603**

**FBCC**

**B.Ed. DEGREE (TWO YEAR) EXAMINATION, MAY 2019**

(For the candidates admitted during the academic year  
2016–2017 onwards)

**First Year**

**LEARNING AND TEACHING**

**Time : 3 hours**

**Maximum marks : 70**

Answer any SEVEN questions.

Each answer should not exceed 600 words/5 pages.

Each answer carries 10 marks.

(7 × 10 = 70)

1. கற்றலின் அடிப்படைக் கோட்பாடுகளை தெளிவுபடுத்துக.

Elucidate Basic Principles of Learning.

2. கற்பித்தல் பற்றி தத்துவஞானிகளின் ஏதேனும் பத்து கூற்றுகளைக் குறிப்பிடுக.

Mention any ten statements of Philosophers on teaching.

3. தாண்டைக்கின் முயன்று தவறிகற்றல் விதிகளை விளக்குக.

Explain the law of effect proposed by Thorndike.

4. பியாஜேயின் அறிவுசார் வளர்ச்சி நிலையினை விளக்குக. அவற்றின் கல்வித் தாக்கத்தை விவரி.

Enumerate the stages of cognitive development according to Piaget. Explain its educational implications.

5. காக்னேயின் படிநிலைக் கற்றல் கோட்பாடு பற்றி குறிப்பு எழுதுக.  
Write a note on Gagne's levels of learning.
6. கற்போர் மைய கற்பித்தலின் பண்புகளை வரிசைப்படுத்துக.  
List out the characteristics of Learner Centered Teaching.
7. மாறுபட்ட இனத்தை சார்ந்தவர்கள் உள்ள வகுப்பறையில் நீ எவ்வாறு கற்பிப்பாய்?  
How will you teach in a Racially Diverse classroom?
8. வகுப்புக்கு வெளியே கற்றலுக்கான அணுகுமுறைகள் மற்றும் அவற்றின் நல்ல அம்சங்களை விளக்குக.  
Explain the approaches of learning outside the classroom and its advantages.
9. ஆசிரியர்-மாணவர் நல்லுறவு மற்றும் அதனை மேம்படுத்தும் வழிமுறைகள் குறித்து விளக்குக.  
Explain teacher-student relationship and suggest the ways of improving it.
10. நிலையான எதிர்காலத்திற்கான கற்றல் - கற்பித்தலை விவரிக்க.  
Describe Learning and Teaching for a Sustainable Future.
-